

Hypertherm®

Ruční systémy pro plazmové řezání





Ruční systémy Hypertherm: výkonnostní standard pro plazmové řezání

Hypertherm zůstává mezi profesionály první volbou pro řezání kovů vzhledem k zaměření naší společnosti na technologii plazmatu a hořáků. Společnost Hypertherm je v oblasti těchto technologií považována za nejlepšího výrobce na světě a byla první společností zabývající se vybavením pro plazmové řezání, která získala osvědčení ISO 9001.

- Patentované technologie umožňují ručním systémům Hypertherm dosáhnout co nejlepší kvality řezu, rychlosti a životnosti spotřebních součástí a technicky vyspělé elektrické obvody optimalizují napájení.
- Životnost a bezpečnost jsou zajištěny i při těch nejnáročnějších pracovních podmínkách.
- Obrovské technické zdroje společnosti Hypertherm a podpora produktů, která nemá obdoby, přispívají ke zlepšení výkonů, užité hodnoty a spolehlivosti.



		<i>powermax30</i>	<i>powermax600</i>	<i>powermax1000</i>
Řezný výkon ručního hořáku	Doporučený	6 mm	12 mm	19 mm
	Maximální	10 mm	16 mm	25 mm
	Dělicí	12 mm	22 mm	32 mm
Řezný výkon strojního hořáku	Doporučený	Neaplikovatelné	3 mm	10 mm
	Maximální	Neaplikovatelné	6 mm	12 mm
Drážkovací výkon	Odstraněný kov za hodinu	Neaplikovatelné	2,5 kg	4,9 kg
	hloubka x šířka	Neaplikovatelné	2 mm x 5,5 mm	5 mm x 2 mm
Výstupní proud (A)		15 – 30	20 – 40	20 – 60
Napájení na vstupu (V)		120 – 230 V, 1-f 50/60 Hz	208/240 V, 1-f, 50/60 Hz, CSA 480 V, 3-f, 50 – 60 Hz, CSA 400 V, 3-f, 50/60 Hz, CE 230 V, 3-f 50/60 Hz, CE	200 – 600 V, 1/3-f, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, 3-f, 50/60 Hz, CE
Vstupní proud		120/230 V 1-f: 26 – 13,5 A	208/240 V 1-f: 46/40 A 230/400/480 V 3-f: 17/9,7/12 A	200/208/230/240/480 V 1-f: 50/48/44/42/22 A 3-f: 30/29/26/24/15/12/11 A
Dovolené zatížení při plném výstupním výkonu*		50 %, 230 V 35 %, 115 V	50 %, 140 V	50 %, 230 – 600 V, 3-f 50 %, 230 – 480 V, 1-f 40 %, 200 – 208 V, 3-f 40 %, 200 – 208 V, 1-f
Rozměry	hloubka x šířka x výška	356 x 168 x 305 mm	510 x 240 x 305 mm	586 x 271 x 498 mm
Hmotnost		9 kg	21 kg	37 kg
Použitelné plyny		Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂
Průtok a tlak		113 l/min @ 5,5 bar	170 l/min @ 5,0 bar	189 l/min @ 4,8 bar
Délky vedení k hořáku		4,5 m (15') pouze ruční hořák	4,5 m (15'), 7,5 m (25'), 15 m (50')	7,5 m (25'), 15 m (50'), 23 m (75')

* Hodnoty dovoleného zatížení pro zařízení společnosti Hypertherm se zjišťují při 40° C (104° F), podle mezinárodních norem a jsou stanovovány při skutečných hodnotách napětí na oblouku při řezu. Hodnoty u konkurenčních systémů se často zjišťují při pokojové teplotě (20° C) a při teoretickém výstupním napětí, což má za následek, že jsou jejich hodnoty dovoleného zatížení značně nadnesené.





	powermax1250	powermax1650	MAX200
	22 mm	32 mm	38 mm
	29 mm	38 mm	50 mm
	38 mm	44 mm	64 mm
	10 mm	12 mm	25 mm
	16 mm	19 mm	25 mm
	6,8 kg	10,8 kg	21 kg – H35
	5 mm x 3 mm	5 mm x 3 mm	–
	25 – 80	30 – 100	40 – 200
	200 – 600 V, 1/3-f, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, 3-f, 50/60 Hz, CE	200 – 600 V, 3-f, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, 3-f, 50/60 Hz, CE	208 V, 3-f, 60 Hz, CSA 240/480 V, 3-f, 60 Hz, CSA 200 V, 3-f, 50 Hz, CSA 380/415 V, 3-f, 50 Hz, CE 220/380/415 V, 3-f, 50 Hz, CSA 500 V, 3-f, 50 Hz, CSA 600 V, 3-f, 60 Hz, CSA
	200/208/230/240/480 V 1-f: 70/70/60/58/31 A 3-f: 41/40/37/34/21/17/17 A	200/208/230/240/400/ 480/600 V 3-f: 53/51/46/44/27/22/21 A	208/220/240/380/415/ 480/500/600 V 3-f: 104/98/90/57/52/45/ 43/36 A
	60 %, 230 – 600 V, 3-f 60 %, 480 V, 1-f 50 %, 200 – 208 V, 3-f, 50 %, 240 V, 1-f 40 %, 200 – 208 V, 1-f	80 %, 400 – 600 V, 3-f 70 %, 230 – 440 V, 3-f 60 %, 200 – 208 V, 3-f	100 %, 400 – 600 V, 3-f
	586 x 271 x 498 mm	671 x 427 x 655 mm	1040 x 710 x 1090 mm
	44 kg	58 kg	351 kg
	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Plazmový plyn: Vzduch, N ₂ , O ₂ , Ar-H ₂ Ochranný plyn: Vzduch, N ₂ , CO ₂
	189 l/min @ 4,8 bar	260 l/min @ 5,1 bar	Plazmový plyn: 31 l/min @ 8,3 bar Ochranný plyn: 132 l/min @ 6,2 bar
	7,5 m (25'), 15 m (50'), 23 m (75')	7,5 m (25'), 15 m (50'), 23 m (75')	7,5 m (25'), 15 m (50')

Několik slov o údajích o rezné kapacitě systémů Hypertherm

Pro údaje o kapacitě neexistuje žádná průmyslová norma; používají se pro srovnávání konkurenčních výrobků.

Ruční hořáky

- Doporučená kapacita je tloušťka oceli (jiné kovy vyžadují asi 10 - 20% snížení), přičemž tyto tloušťky lze řezat s dobrou kvalitou a produktivitou (rychlost řezání obecně 500 mm za minutu nebo více).
- Při maximální kapacitě je ještě možné dosáhnout dobré kvality, ale snížená produktivita (250 mm) znamená, že v tomto rozsahu tloušťky by se nemělo provádět více než 20% řezání.
- Kapacita dělení znamená, že tuto tloušťku lze dělit, ale při špatné kvalitě řezu a velmi nízké rychlosti.

Strojní (mechanizované) hořáky

- Údaje o kapacitě pro mechanizované aplikace vyplývají ze schopnosti propálení. Doporučená kapacita je tloušťka, kterou lze propálit bez nadměrného opotřebení spotřebního materiálu. Maximální kapacita je tloušťka, kterou lze propálit za cenu zkrácení životnosti spotřebního materiálu.





Hořáky Hypertherm: rozhodující rozdíl

Společnost Hypertherm byla založena v roce 1968 v době, kdy vyvinula revoluční patent pro plazmové hořáky a většina jejich patentů dnes představuje další zdokonalování technologie hořáků, což umožňuje dosáhnout výjimečné životnosti spotřebních dílů a výjimečné rychlosti řezání.

Společnost Hypertherm dosáhla nejlepších výsledků ve všech kategoriích kvality řezu a výkonnosti díky těmto patentovaným technologiím:

- Technologie stíněné trysky, která umožňuje dosahovat delší životnosti spotřebních částí při řezání, kdy se špička hořáku při plném výkonu lehce dotýká řezaného materiálu.
- Přesné rozměry dílů z hafnia umožňují delší životnost.
- Konstrukce trysky coaxial-assist™ dosahuje rychlostí řezání, které jsou o 20 % vyšší, než je tomu u běžných konstrukcí.
- Technologie kontaktního spouštění snižuje na minimum škodlivou vysokofrekvenční interferenci.

Na všechny hořáky se vztahuje plná jednoletá záruka.

Dokonalejší konstrukce napájecího zdroje

Napájecí zdroje společnosti Hypertherm jsou konstruovány tak, aby splňovaly speciální požadavky pro plazmové řezání.

- Vylepšená konstrukce měniče a střídače dodávají na výstupu konstantní proud, a to bez ohledu na kolísání napětí v síti nebo vzdálenost hořáku od obráběné součástky.
- Postup „pozvolného spuštění“ (Soft Start) poskytuje delší životnost.
- Dokonalejší elektrické obvody a široké rozpětí vstupního napětí detekují a eliminují případné problémy s napájením.

Tříletá záruka* se vztahuje na celý napájecí zdroj, nikoli jen na vybrané komponenty.



*Tříletá záruka se vztahuje jen na systémy Powermax.

Hypertherm, MAX, Powermax, Coaxial-assist a FineCut jsou obchodní značky společnosti Hypertherm, Inc. a mohou být registrovány ve Spojených státech a/nebo jiných zemích.

© Copyright 12/06 Hypertherm, Inc. Revision 6
86020G Český / Czech

Hypertherm®

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
417847, Republic of Singapore
65 6 841 2489 Tel

Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.
PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 6409 2636 Tel

www.hypertherm.com

Příslušenství

Souprava pro filtraci vzduchu

Souprava připravená pro instalaci s filtrem o jemnosti 0,85 mikronů pro ochranu před znečištěným vzduchem a odlučovač vlhkosti s automatickým odvodem vody.



Ochrana rukou proti teplu při povrchovém řezání

Poskytuje lepší ochranu při drážkování. Zařízení je upraveno pro jeho montáž.



Sada koleček

Kompletní a předem připravená sada pro získání mobility v případech, kdy je třeba strojem pohybovat.



Kružítka (kružítková souprava)

Určené pro ruční hořáky, kruhová vodítka pro řezání usnadňují vytvoření konzistentního a přesného kruhu, rovných a zkosených řezů



Kožený ochranný obal vedení k hořákům

K dodání v kusech po 7,5 m, poskytují lepší ochranu pro vedení k hořákům proti propálení nebo oděru.



Spotřební materiál FineCut™

Pro prvotřídní kvalitu řezu tenkých plechů z měkké a nerezové ocele.



Prachové kryty systému

Prachové kryty vyrobené z denierové tkaniny s polyuretanovou povrchovou vrstvou budou chránit Vaši investici do systému Powermax mnoho let.



Oblíčeový štít obsluhy

Víceúčelový obličejový kryt zajišťuje ochranu obličeje a očí.



Kožené řezací rukavice

Vepřovicové rukavice s dlaňovou částí z líčové usně pro vynikající cit při dotyku. Pěnová hřbetní část, zesílení u palce a manžety.

